福建福海创石油化工有限公司

工艺阀门维修框架

发包说明

编制 [illegible] 审核 [illegible] 批准 [illegible]

福海创工艺阀门维修框架

发包说明

一、 **项目名称：**福海创工艺阀门维修年约框架

二、 **工程地点：**福建省漳州市古雷开发区腾龙路 94 号

三、 **甲方：**福建福海创石油化工有限公司（甲方有权将其责任和义务转让给其子公司腾龙芳烃（漳州）有限公司、翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司、福建省福化古雷化学有限公司）

四、 **乙方：**承包商

五、 **发包形式：**采用长约框架协议招标方式确定 2 家施工服务单位，项目以长约形式发包，长约期限 2 年。

六、 **施工期限：**

1、维修工期指从阀门运出福海创至阀门修复后返回。

2、单批次阀门维修工期为 15 天，经福海创要求紧急抢修的阀门维修工期为 3 天。大修期间第一批阀门出厂后第 3 天开始陆续返厂，15 天内全部返厂完毕（实际工期以大修节点为准）。需配合其它项目施工进度的，乙方须无条件依甲方要求执行，必要时须 24 小时加班赶工。

七、 **报价内容：**详见附件《阀门维修基价清单》 。

八、 **本次施工范围：**福海创石化检修下线的有故障阀门或可在线修复的阀门，包

压能力（DN600 以上），满足产品检测需求。每台压力试验机配 2 台压力试验用的压力表，量程满足试验标准需要，精度 1.5 级以上。

F 本次招标不接受联合体投标

十一、 本案要求：

1. 包商应指定一人作为施工现场代表，负责协调包商与福海创的各项工作。

12. 针对装置大修期间的阀门维修，编制整体的阀门维修方案，涉及机具准备、阀门运输、配件储备、人员配备、检修工期等。

序号	内容	分值	评分规则
一	商务部分（8分）		
			根据投标人企业规模、技术优势、企业资质、资信情况

		2、拟派本项目的项目经理作为项目负责人承担过与本项目

阀门维修

技术协议

大检修阀门进行维修，经双方协商，达成如下技术协议，本技术协议经双方签字生效。本技术协议为合同附件，并具有同等法律效力。

1、主要维修内容

甲方委托的维修阀门运回乙方后，乙方必须分类解体，进行除锈，除垢 ，清渣等基本处理，不同型号规格产品的主要零配件要分类拆放，并做好详细记录，不得混放，造成

2.8 包装要求：油漆外观需要与新阀一致，并符合相关标准。

[redacted]

磁粉无损检测。

4.10 阀门试压：对于每台维修完好的阀门分别进行壳体试验、高压密封试验、高压

上密封试验，试验介质为含有水溶性油或防锈剂的水，奥氏体不锈钢阀门用水作试验时，按照石油化工设备通用设备检修规定标准，所用水的氯含量应不超过 25mg/L。确保壳体外表面不得有液滴或潮湿现象，并以密封面不漏为合格。阀门试压合格后，内部应清理干净，阀门两端应加防护盖。具体条款执行甲方公司《阀门维修后试压规定》。

5 返修阀门的制造、检验主要执行标准

SH 3518-2013	石油化工阀门检验与管理规程
JB/T106—2004	阀门的标志和涂漆
JB/T7927— 2014	阀门铸钢件外观质量要求
GB/T12224— 2005	钢制阀门一般要求
GB/T12234—2007	通用阀门、法兰和对焊连接钢制闸阀
JB/T5300— 2008	通用阀门材料

6.3 涉及《阀门维修基价》中阀门零配件更换项目（如：涡轮箱更换、球阀球体喷涂

[redacted]

6.4 阀门维修出厂前，需双方初步判定是否具备维修价值；阀门出厂拆解后，若损坏严重无法进行修复，需将阀门重新组装，与其他阀门一起返厂；对无法维修的阀门，阀门解体/组装不做费用结算

[redacted]

7、质保要求

乙方负责维修完好的阀门，自投用之日起，质保期：安装使用 12 个月或交付之日起

[redacted]

阀门维修后试压规定

1 前言

本规定依据有关国家和行业标准结合本公司实际情况制定

本规定制定目的：规范公司内阀门维修后的压力试验的要求、方法和评定。

本规定适用范围：公司内闸阀、截止阀、止回阀、角阀、球阀、蝶阀等的压力试验

≤50	60	15	15	60	15
65-150	60	60	60	60	60
200-300	60	120		60	120
≥350	120	300		120	120