恒建恒源创云油化工有限公司

蓄电池设备更新

[redacted]

电气团队：

经办人：[illegible] 2023.03.07　　审核：[illegible] 2023.03.07　　核准：[illegible] 2023.3.7

设备管理部：

经办人：[illegible]　　审核：[illegible]　　核准：[illegible]

年　月　日

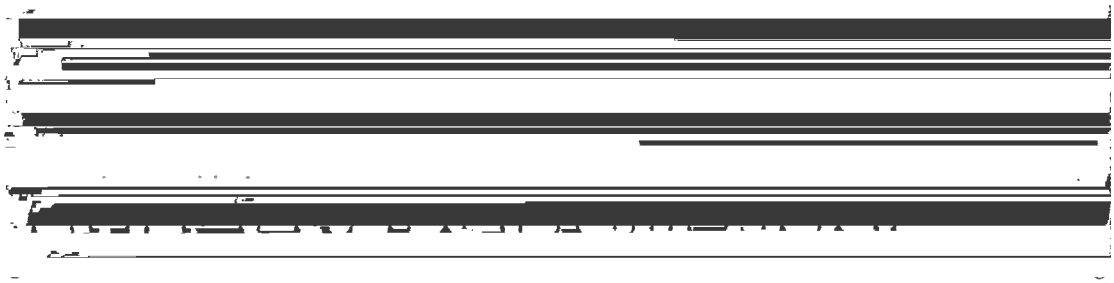
目　录

1 总则 2

2.运行条件.....2

3.设备标准和规范..... 3

4.技术要求.....3



1. 总则

1.1 本技术规范适用于福建福海创石油化工有限公司 220kV 总降站 48V 直流通信电源控制屏蓄电池更新项目，提出了该采购项目的主要技术参数、结构、性能、试验、包装、运输及所需技术资料等方

2.2 安装地点：220kV 总降站蓄电池室内

2.3 环境温度：

[redacted]：+40℃

最高气温：-10℃

2.4 最大相对湿度(25℃)：

最低气温

≤90%

日平均：≤85%

日平均：7 度

3. 设备标准和规范

3.1 投标人或制造商提供的设备和附件需要满足以下主要标准，包括投标人或制造商向其他厂商购买的所有附件和材料，都应符合标准、规范或准则的要求。

DL/T 637-2019	电力用固定型阀控式铅酸蓄电池
GB/T 19638.1	固定型阀控式铅酸蓄电池第 1 部分：技术条件
[redacted]	
GB/T 19638.2	和规格
GB/T 2408-2008	塑料燃烧性能的测定水平法和垂直法

以上所列标准并非全部标准，它仅指出了主要标准。

以上所列标准、规范如与投标人或制造商所执行的标准不一致时，相关标准的不同点。

4 . 技术要求

4.1 电池为阀控式密封铅酸蓄电池(胶体式)。

4.2 蓄电池单体标准（额定）电压为 2V 230Ah。

4.3 外壳和盖材料：高强度阻燃材料。

4.4 气密性：应能承受 50kPa 的正压和负压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形。

4.5 自放电率应不大于 1%。

4.6 蓄电池设计使用寿命≥10 年（20℃）。

[redacted]

动等。

4.8 因原有电池柜设计问题，蓄电池尺寸应满足 GB/T 19638.2 中规格相关要求，参考尺寸如下表：

序号	电池规格	蓄电池参考尺寸（mm）	蓄电池架子尺寸（mm）
1	2V 230Ah	90*183*310	850*600*1300（两层）

4.9 蓄电池应具有连续输出 $2C_{10}$ 以上短时冲击电流的能力，其连接部位的极柱、连接材料的强度应有足够的抗冲击能力。

4.10 在环境温度 5-35℃范围内，10h 率容量在第一次循环应达 0.95C_{10}，第三次循环应达 C_{10}，放电终止电压为 1.87V/只(10h 率放电)。

4.11 蓄电池间的连接件压降应不大于 6mV。

4.12 蓄电池并配备整套的电池间连接件，连接件应能通过故障电流并绝缘。

4.13 蓄电池应有永久性清晰的极性标记

4.14 投标人或制造商提供的蓄电池应在3个日内生产，日开且附带序列号的原厂证明函。

4.15 蓄电池质保期应为设备到货后36个月

4.16 投标人或制造商提供蓄电池生产厂商应在以下厂商中选择：埃克塞德电源(上海)有限公司、武汉非凡储能电源系统有限公司、荷贝克电源系统（武汉）有限公司。其提供电池系列品牌名称、标志应如下表所示：

序号	品牌名称	品牌标志	生产厂家
1	荷贝克	POWER FROM INNOVATION	荷贝克电源系统（武汉）有限公司
	阳光		埃克塞德电源(上海)有限公司
3	菲意特	FABIT ENERTECH	武汉非凡储能电源系统有限公司

		型号	数量	备注
1	产品合格证明	\		
2	出厂试验报告	\		
3	原厂证明函	\		

序号	名称	型号规格	单位	数量	备注

1	蓄				

2、按需配置连接线/柱；

7.包装、运输和储存

7.1 设备制造完成并通过试验后应及时包装，不能及时包装的

被盗、变形、受潮和腐蚀。

7 3 在包装箱外标明买方的订货号、发货号。

7.4 包装箱上有明显的包装储运图示标志（按 GB191）。

7.5 整体产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的要求。

7.6 随产品提供的技术资料完整无缺。

8.现场技术服务

8.1 投标人或制造商应派遣熟悉设备、经验丰富的技术人员提

经买方确认后方可实施。

把范书的要求，投标人或制造商将测试记录全部移交给买方代表，

作为验收依据。

9.2 投标人或制造商项目技术服务结束，买方将投标人或制造