福海创技术协议

2022

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

1.6

2.1 ISO9001 ISO14001

2.2 PTA

福海创技术协议

PTA

[H] [Na][Co][Mn], [H]

[Na] [Co][Mn] [Na] [Co]

[Mn]

3.1 :

Na

$R\text{-}Na + Co^{2+} \rightarrow R\text{-}Co + 2Na^{+}$

$R\text{-}H + Co^{2+} \rightarrow R\text{-}Co + 2H^{+}$

TA $TA^{2-} + 2H^{+} \rightarrow TA\downarrow$ (PPT)

$R\text{-}Co_2+/Mn_2+ + 2HCl \rightarrow R\text{-}H + Co/MnCl2$

/

$R\text{-}H + NaOH \rightarrow R\text{-}Na + H2O$

TA $TA + NaOH \rightarrow TA^{2-}($ $+ 2Na^{+} + 2H2O$

7.0-8.0kg/cm2G 65-70

1200t/h PH 2~13 3~4

福海创技术协议

3.2 P

C Mn	10 ppm	13.47)
Ba	ppm	
Na	<100ppm	

: 100ppm 10ppm

福海创技术协议

4.1

钴锰回收离子交换树脂
Q/FHC M025-2020 钴锰回收离子交换树脂采购指标
说明：1、钴锰回收离子交换树脂采购指标。用于 PTA 厂水气团队

4.2

DLT519-2014

DLT771-2014

DLJ5190.4-2004

福海创技术协议

6.3

6.4

6.5

7.1

1

2 "

3

福海创技术协议